

長崎市東工場維持管理の状況に関する記録(1号炉)

- ※1 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項イ の項目
- ※2 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ロ の項目
- ※3 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ハ の項目
- ※4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ニ の項目

※1 焼却した一般廃棄物の種類: 都市ごみ

1号炉	測定位置	項目	単位	法基準値	令和7年度													
					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
※1	一般廃棄物の処理量	-	焼却量	t	-	0.00	2,372.96	4,213.72	4,102.52	222.56	0.00	1,505.28	3,949.38	626.67	1,409.34			
※2	排ガス	結果取得日	-	年月日	-	-	R7.6.1	R7.7.1	R7.8.1	R7.9.1	-	R7.11.1	R7.12.1	R8.1.1	R8.2.1			
		①	測定結果	°C	-	-	915	909	889	892	-	920	915	895	913			
		②	測定結果	°C	-	-	184	184	184	184	-	184	183	183	183			
		③	測定結果	ppm	-	-	19	23	24	37	-	19	18	28	14			
※3	冷却設備のばいじん除去	-	年月日	-	-	冷却設備のばいじんは灰出設備により自動で除去												
	排ガス処理設備のばいじん除去	-	年月日	-	-	排ガス処理設備のばいじんは集じん灰処理設備により自動で除去												
※4	排ガス中のダイオキシン類濃度	④	排ガス採取日	-	-													
		④	結果取得日	-	-													
		④	測定結果	ng-TEQ/m ³ N	1													
※4	排ばい煙中の濃度	④	排ガス採取日	-	-	/	-	R7.6.3	/	/	-	/	R7.11.7	/	-	/		
		④	結果報告日	-	-	/	-	R7.6.24	/	/	-	/	R7.12.1	/	-	/		
		④	硫黄酸化物(K値)	測定結果	K値	8.76	-	<0.01	/	/	-	/	<0.01	/	-	/		
		④	ばいじん	測定結果	g/m ³ N	0.08	-	<0.001	/	/	-	/	<0.001	/	-	/		
		④	塩化水素	測定結果	mg/m ³ N	700	-	1.7	/	/	-	/	0.9	/	-	/		
		④	窒素酸化物	測定結果	ppm	250	-	82	/	/	-	/	75	/	-	/		

1. 燃烧ガス温度・集じん器入口温度・一酸化炭素濃度の測定結果は、連続測定の平均値
2. 排ガス中のダイオキシン類濃度は1号炉・2号炉それぞれ、年に2回測定
3. 排ガス中のばい煙濃度測定は、2ヶ月に一度、1号炉・2号炉のどちらかを測定
4. 測定位置の①,②,③,④は下のフロー図に記載のとおり

長崎市東工場維持管理の状況に関する記録(2号炉)

- ※1 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項イ の項目
- ※2 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ロ の項目
- ※3 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ハ の項目
- ※4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ニ の項目

※1 焼却した一般廃棄物の種類: 都市ごみ

2号炉	測定位置	項目	単位	法基準値	令和7年度													
					4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
※1	一般廃棄物の処理量	-	焼却量	t	-	3,806.07	2,216.98	0.00	0.00	4,122.53	3,988.19	2,881.51	0.00	3,590.77	1,826.71			
※2	排ガス	結果取得日	-	年月日	-	R7.5.1	R7.6.1	-	-	R7.9.1	R7.10.1	R7.11.1	-	R8.1.1	R8.2.1			
		①	測定結果	°C	-	910	910	-	-	893	887	911	-	907	898			
		②	測定結果	°C	-	182	182	-	-	183	183	183	-	182	182			
		③	測定結果	ppm	-	25	26	-	-	20	26	27	-	18	20			
※3	冷却設備のばいじん除去	-	年月日	-	-	冷却設備のばいじんは灰出設備により自動で除去												
	排ガス処理設備のばいじん除去	-	年月日	-	-	排ガス処理設備のばいじんは集じん灰処理設備により自動で除去												
※4	排ガス中のダイオキシン類濃度	④	排ガス採取日	-	-													
		④	結果取得日	-	-													
		④	測定結果	ng-TEQ/m ³ N	1													
※4	排ばい煙中の濃度	④	排ガス採取日	-	-		R7.5.9	-			R7.9.3		-		R8.1.7			
		④	結果報告日	-	-		R7.5.26	-			R7.9.17		-		R8.1.29			
		④	測定結果	K値	8.76	<0.01	-			<0.01			-		<0.01			
		④	測定結果	g/m ³ N	0.08	<0.001	-			<0.001			-		<0.001			
		④	測定結果	mg/m ³ N	700	1.7	-			0.5			-		1.3			
		④	測定結果	ppm	250	79	-			76			-		76			

1. 燃烧ガス温度・集じん器入口温度・一酸化炭素濃度の測定結果は、連続測定の平均値
2. 排ガス中のダイオキシン類濃度は1号炉・2号炉それぞれ、年に2回測定
3. 排ガス中のばい煙濃度測定は、2ヶ月に一度、1号炉・2号炉のどちらかを測定
4. 測定位置の①,②,③,④は下のフロー図に記載のとおり

- ・測定を行った位置
- ・排ガスを採取した位置

