

長崎市東工場維持管理の状況に関する記録(1号炉)

- ※1 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項イ の項目  
 ※2 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ロ の項目  
 ※3 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ハ の項目  
 ※4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ニ の項目

※1 焼却した一般廃棄物の種類:都市ごみ

	1号炉	測定位置	項目	単位	法基準値	令和7年度												
						4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
※1	一般廃棄物の処理量	-	焼却量	t	-	0.00	2,372.96	4,213.72	4,102.52	222.56	0.00	1,505.28	3,949.38	626.67				
※2	燃焼ガス結果取得日	-	年月日	-	-	-	R7.6.1	R7.7.1	R7.8.1	R7.9.1	-	R7.11.1	R7.12.1	R8.1.1				
	燃焼ガス温度	①	測定結果	°C	-	-	915	909	889	892	-	920	915	895				
	集じん器入口温度	②	測定結果	°C	-	-	184	184	184	184	-	184	183	183				
※3	一酸化炭素濃度	③	測定結果	ppm	-	-	19	23	24	37	-	19	18	28				
	冷却設備のばいじん除去	-	年月日	-		冷却設備のばいじんは灰出設備により自動で除去												
	排ガス処理設備のばいじん除去	-	年月日	-		排ガス処理設備のばいじんは集じん灰処理設備により自動で除去												
※4	排ガス中の ダイオキシン類 濃度	④	排ガス採取日	-	-													
			結果取得日	-	-													
			測定結果	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	1													
※4	排ガス採取日	-	年月日	-	-	-	R7.6.3				-		R7.11.7					
	結果報告日	-	年月日	-	-	-	R7.6.24				-		R7.12.1					
	硫黄酸化物(K値)	④	測定結果	K値	8.76	-	<0.01				-		<0.01					
	ばいじん		測定結果	g/m <sup>3</sup> N	0.08	-	<0.001				-		<0.001					
	塩化水素		測定結果	mg/m <sup>3</sup> N	700	-	1.7				-		0.9					
	窒素酸化物		測定結果	ppm	250	-	82				-		75					

1. 燃焼ガス温度・集じん器入口温度・一酸化炭素濃度の測定結果は、連続測定の平均値
2. 排ガス中のダイオキシン類濃度は1号炉・2号炉それぞれ、年に2回測定
3. 排ガス中のばい煙濃度測定は、2ヶ月に一度、1号炉・2号炉のどちらかを測定
4. 測定位置の①,②,③,④は下のフロー図に記載のとおり

長崎市東工場維持管理の状況に関する記録(2号炉)

- ※1 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項イ の項目  
 ※2 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ロ の項目  
 ※3 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ハ の項目  
 ※4 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則 第4条の5の2第1項ニ の項目

※1 焼却した一般廃棄物の種類:都市ごみ

	2号炉	測定位置	項目	単位	法基準値	令和7年度												
						4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
※1	一般廃棄物の処理量	-	焼却量	t	-	3,806.07	2,216.98	0.00	0.00	4,122.53	3,988.19	2,881.51	0.00	3,590.77				
※2	燃焼ガス結果取得日	-	年月日	-	-	R7.5.1	R7.6.1	-	-	R7.9.1	R7.10.1	R7.11.1	-	R8.1.1				
	燃焼ガス温度	①	測定結果	°C	-	910	910	-	-	893	887	911	-	907				
	排ガス集じん器入口温度	②	測定結果	°C	-	182	182	-	-	183	183	183	-	182				
※3	一酸化炭素濃度	③	測定結果	ppm	-	25	26	-	-	20	26	27	-	18				
	冷却設備のばいじん除去	-	年月日	-		冷却設備のばいじんは灰出設備により自動で除去												
	排ガス処理設備のばいじん除去	-	年月日	-		排ガス処理設備のばいじんは集じん灰処理設備により自動で除去												
※4	排ガス中の ダイオキシン類 濃度	④	排ガス採取日	-	-													
			結果取得日	-	-													
			測定結果	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	1													
※4	排ガス採取日	-	年月日	-	-	R7.5.9	-			R7.9.3		-						
	結果報告日	-	年月日	-	-	R7.5.26	-			R7.9.17		-						
	硫黄酸化物(K値)	④	測定結果	K値	8.76	<0.01	-			<0.01		-						
	ばいじん		測定結果	g/m <sup>3</sup> N	0.08	<0.001	-			<0.001		-						
	塩化水素		測定結果	mg/m <sup>3</sup> N	700	1.7	-			0.5		-						
	窒素酸化物		測定結果	ppm	250	79	-			76		-						

1. 燃焼ガス温度・集じん器入口温度・一酸化炭素濃度の測定結果は、連続測定の平均値
2. 排ガス中のダイオキシン類濃度は1号炉・2号炉それぞれ、年に2回測定
3. 排ガス中のばい煙濃度測定は、2ヶ月に一度、1号炉・2号炉のどちらかを測定
4. 測定位置の①,②,③,④は下のフロー図に記載のとおり

- ・測定を行った位置
- ・排ガスを採取した位

